

Umkehrosmoseanlagen Black

250 - 1.000 l/h

Diese hocheffizienten Umkehrosmoseanlagen wurden speziell für anspruchsvolle Anwendungen in Industrie, Gewerbe und Laborumgebungen konzipiert. Dank ihrer robusten Bauweise, der intelligenten Steuerung und der vielseitigen Einsatzmöglichkeiten bieten sie eine zuverlässige Lösung überall dort, wo reines oder hochreines Wasser erforderlich ist.

Die Systeme arbeiten nach dem bewährten Prinzip der Umkehrosmose und entfernen zuverlässig nahezu alle Verunreinigungen aus dem Leitungswasser – darunter Kalk, Schwermetalle, Bakterien und organische Stoffe. So entsteht reinstes Wasser, das höchsten Qualitätsanforderungen gerecht wird.

Egal ob im privaten Bereich, in der Gastronomie, in der Industrie oder in der Pharmazie - unsere Umkehrosmoseanlagen überzeugen durch ihre Vielseitigkeit.

In gastronomischen Anwendungen sorgen sie für aromatischeren Kaffee und Tee, in der Produktion liefern sie gleichbleibend hochwertiges Prozesswasser, und in der Arzneimittelherstellung garantieren sie die notwendige Reinheit für empfindliche Produkte.

Produktvorteile:

- einfache Installation und Inbetriebnahme
- hochwertige Materialien sowie eine stabile, kompakte und platzsparende Bauweise
- geringe Wartungskosten: verlängerte Membranlebensdauer und reduzierter Energieverbrauch
- vollautomatisches Umkehrosmosesystem (RO) mit intelligenter Steuerung



APRO-250-BLACK



APRO-1000-BLACK

Technische Daten:

Artikelnummer		APRO-250-BLACK	APRO-500-BLACK	APRO-750-BLACK	APRO-1000-BLACK	
Artikelbezeichnung		Umkehrosmoseanlage				
Ausführung		Stahlrahmen schwarz beschichtet				
Permeatleistung	bei 25 °C	l/h	250	500	750	1.000
	bei 10 °C	l/h	175	350	525	-
Anzahl der Membranen		Stk.	1	2	3	4
Art.-Nr. der Membranen		Art.-Nr.	APXLP-4040	APXLP-4040	APXLP-4040	APXLP-4040
Anzahl der Vorfiltergehäuse		Stk.	1	1	1	2
Art.-Nr. der Vorfilterkartuschen		Art.-Nr.	APB520-12	APB520-12	APB520-12	APBB20-PP5 APBB20-PP25
Temperaturbereich		°C	5 - 40			
Leistungsaufnahme		kW/h	0,7			
Max. Salzgehalt		ppm	2.000			
Betriebsdruck		bar	7 - 9			
Salzrückhaltungsrate		%	90 - 95			
Systemrückgewinnung		%	60 - 90			
Stromversorgung		V / Hz	230 / 50			
Leistung		kW	1,2			
Nennstrom		A	10			
Anschluss	Rohwasser	Zoll	3/4			
	Permeat		1/2			
	Abwasser		1/2			
Abmessungen (L x B x H)		mm	555 x 390 x 1.210	670 x 370 x 1.280	790 x 350 x 1.280	790 x 350 x 1.280



Im Lieferumfang enthalten:

- 1 Stahlrahmen beschichtet
- 1 bzw. 2 Vorfiltergehäuse 20" AP-Gross-20 mit Steckverbindungen
plus den entsprechenden Vorfilterkartuschen (lt. Angabe bei den technischen Daten)
- 1, 2, 3 oder 4 Membranen (lt. Angabe bei den technischen Daten)
- 1 Förderpumpe
- 1 Schaltschrank mit digitaler Anzeige
- 1 Hochdruckschalter
- 1 Niederdrucksensor
- 1 Permeat-Durchflussmesser und Leitfähigkeitssensor
- 1 integriertes CIP-Programm



Stand: 04-2026 - Alle Angaben sind vorbehaltlich eventueller Druckfehler bis auf Widerruf gültig.
Bei den angeführten Abbildungen handelt es sich um Symbolfotos.

Seite 2 von 2



SYSTEMSCHUTZ
REINIGUNG
FROSTSCHUTZ

THERMOCHEMA GmbH
4460 Losenstein, Industriegebiet 6, Austria
+43 7255 42 44-0, office@thermochema.at

Der Umwelt verpflichtet.
www.thermochema.at